

ALERTA FARMACÉUTICA

Nº alerta: R_03/2026	Fecha: 20 de enero de 2026
Producto: Medicamento	
Marca comercial, presentación, número de registro y código nacional: <ul style="list-style-type: none"> PALMEUX 100 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86755, CN: 733736) PALMEUX 150 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86754, CN: 733735) PALMEUX 50 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86753, CN: 733734) PALMEUX 75 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86756, CN: 733737) 	
DCI o DOE: PALIPERIDONA PALMITATO	
Lotes y fechas de caducidad: <ul style="list-style-type: none"> PALMEUX 100 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86755, CN: 733736) <ul style="list-style-type: none"> Lote: 4301969 Lote: 4301980 Lote: 4400671 Lote: 4401262 Lote: 4401362 Lote: 4500278 Lote: 4500286R4 Lote: 4500677 Lote: 4500823 Lote: 4501299 PALMEUX 150 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86754, CN: 733735) <ul style="list-style-type: none"> Lote: 4400380 Lote: 4401472 Lote: 4401545 Lote: 4500511 Lote: 4500926 Lote: 4501374 PALMEUX 50 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86753, CN: 733734) <ul style="list-style-type: none"> Lote: 4400378 Lote: 4400379 Lote: 4401270 Lote: 4401429 	



- Lote: 4401474
- PALMEUX 75 MG SUSPENSION INYECTABLE DE LIBERACION PROLONGADA EN JERINGA PRECARGADA EFG, 1 jeringa precargada + 2 agujas (NR: 86756, CN: 733737)
 - Lote: 4400716
 - Lote: 4401438
 - Lote: 4500175

Titular de autorización de comercialización:

AMDIPHARM LIMITED - Temple Chambers. 3 Burlington Road, Dublin 4, D04 RD68, Irlanda

Fabricante:

PHARMATHEN INTERNATIONAL S.A. - Block 5 , Sapes Rodopi Prefecture, Industrial Park, Sapes - Rodopi, 69300, Grecia

Representante local:

ADVANZ PHARMA SPAIN SL - Paseo de la Castellana 135, 7 planta(Madrid)

Descripción del defecto:

Deficiencias detectadas en la inspección de normas de correcta fabricación del fabricante de los medicamentos

Información sobre la distribución:

Cadena de distribución y dispensación

Clasificación de los defectos:

Clase 1

Medidas cautelares adoptadas:

Retirada del mercado de todas las unidades distribuidas de los lotes afectados y devolución al laboratorio por los cauces habituales

Actuaciones a realizar por las CCAA:

Seguimiento de la retirada

